



BROQUETAS

LA SOLDADURA SEGURA · THE RELIABLE SOLDER



BRAZING MATERIALS
MATERIALES SOLDADURA FUERTE

Manufacturer since 1930 - Fabricantes desde 1930

PRODUCT OVERWIEV - RESUMEN DE PRODUCTOS

BRAZING MATERIALS

MATERIALES SOLDADURA FUERTE

INDEX - ÍNDICE

QUALITY & CERTIFICATE OF CONFORMITY <i>CALIDAD Y CERTIFICACIONES</i>	05
COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS <i>ALEACIONES DE COBRE-FÓSFORO PARA SOLDADURA FUERTE</i>	07
COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS FLEX WIRE <i>ALREACIONES DE COBRE-FÓSFORO PARA SOLDADURA FUERTE HILO FLEXIBLE</i>	09
COPPER PHOSPHORUS INNOVALLOYS SPARK FREE <i>ALEACIONES INNOVADORAS DE COBRE-FÓSFORO SIN CHISPAS</i>	11
SILVER BRAZING ALLOYS <i>ALEACIONES DE PLATA PARA SOLDADURA FUERTE</i>	13
BRASS BRAZING ALLOYS <i>ALEACIONES DE LATÓN PARA SOLDADURA FUERTE</i>	15
ALUMINIUM ALLOYS & SPECIAL ALLOYS <i>ALEACIONES DE ALUMINIO Y ALEACIONES ESPECIALES</i>	17
BRAZING FLUXES & FLUXIGAS <i>FLUXES PARA SOLDADURA FUERTE Y FLUXIGAS</i>	19
AVAILABLE FORMS <i>FORMATOS DISPONIBLES</i>	21
PACKAGING <i>EMBALAJE</i>	23

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE

Responsible and Fair Management of Metals / Gestión Responsable y Justa del Metal



We practice **responsible and fair management** of metals, always aiming to **protect the environment** and **promote workplace safety**. Our objective is **protection**, and our responsibility is to use **available resources** with **moderation** and **care**.

Ejercemos una gestión responsable y justa del metal, siempre con la meta de proteger el medio ambiente y fomentar la seguridad laboral. Nuestro objetivo es la protección y nuestra responsabilidad utilizar los recursos disponibles con moderación y cuidado.

Comprehensive Environmental Protection / Protección Ambiental Integral



For **BROQUETAS S.L**, **environmental protection** is a **fundamental part** of all **company areas**. It is the only way to achieve **sustainable development** for the **benefit** of all **employees, customers, and partners**.

Para BROQUETAS S.L, la protección del medio ambiente es una parte fundamental de todas las áreas de la empresa. Es la única vía de lograr un desarrollo sostenible en beneficio de todos los empleados, clientes y socios.

Sustainability and Innovation / Sostenibilidad e Innovación



Through our **R&D**, we develop **solutions** to **eliminate hazardous substances** from our **products**, or at least **minimize them**, as well as reduce **CO₂ emissions** produced in our **manufacturing process**. To achieve this, we use **state-of-the-art particle filtration technology**.

Desde nuestra investigación I+D+i, desarrollamos soluciones para eliminar las sustancias peligrosas de nuestros productos o al menos minimizarlas, al igual que las emisiones de CO₂ que producimos en nuestro proceso productivo. Para ello, disponemos de la más moderna tecnología de filtrado de partículas.

BACKED BY OVER 90 YEARS OF EXPERIENCE

RESPALDADO POR MÁS DE 90 AÑOS DE EXPERIENCIA

Manufacturer since 1930 / Fabricante desde 1930



Our company's priority is to meet our customers' needs through continuous **research** to improve our **products**. To achieve this, we implement strict **quality controls** in accordance with **ISO 9001: 2015** standards.

La prioridad de nuestra empresa es satisfacer las necesidades de nuestros clientes, a través de la investigación continua para la mejora de nuestros productos. Para ello, establecemos estrictos controles de calidad de acuerdo con la norma ISO 9001: 2015.

R&D and Guaranteed Quality / I+D+i y Calidad Garantizada



In our **laboratory**, we develop new **R&D projects**, ensuring **high quality** in **brazing**, **chemical products**, and **fluxes**.

En nuestro laboratorio desarrollamos nuevos proyectos de I+D+i, además de garantizar una alta calidad en soldaduras, productos químicos y fundentes.

Committed to Excellence / Comprometidos con la Excelencia



Our **professional team** in **Barcelona** goes **above and beyond** to provide the **perfect solution** for your project. Fully committed to **quality**, **innovation**, and **customer service**.

Nuestro equipo de profesionales en Barcelona se desvive por ofrecerle la solución perfecta para su proyecto. Totalmente comprometidos con la calidad, la innovación y el servicio al cliente.



COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE DE FÓSFORO-COBRE

Copper-Phosphorus alloys, with or without Silver, for efficient copper brazing without flux.

Aleaciones de Fósforo-Cobre, con o sin Plata, para soldadura eficiente de cobre sin fundente.

COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE DE FÓSFORO-COBRE

In accordance with norm UNE-EN -ISO 17672:2024

De acuerdo con la norma UNE-EN-ISO 17672:2024

FAMILY	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %			Melting range T°C	Brazing T°C
	EN ISO 17672	DIN 851	AWS A5.3	Ag	P	Cu		
Copper-phosphorus alloys	CuP 179	L-CuP 6	-	-	6,3	Bal.	710 / 860	760
	CuP 180	L-CuP 7	BCuP-2	-	7	Bal.	710 / 805	730
	CuP 182	L-CuP 8	-	-	7,8	Bal.	710 / 750	720
	CuP 385	-	BCuP-9	Sn : 6,5	6,5	Bal.	635 / 675	645
Copper-silver-phosphorus alloys	CuP 286	L-Ag 18 P	-	18	7	Bal.	645 / 645	645
	CuP 284	-	BCuP-5	15	5	Bal.	645 / 800	700
	CuP 283	-	BCuP-4	6	7	Bal.	643 / 755	720
	CuP 281	L-Ag 5P	BCuP-3	5	6	Bal.	645 / 810 ??	710
	CuP 282	-	BCuP-7	5	6,8	Bal.	643 / 770 ??	710
	CuP 279	L-Ag 2P	-	2	6,3	Bal.	645 / 830	740
	CuP 280		BCuP-6	2	7	Bal.	645 / 790	740

BROQUETAS S.L produces a wide range of **Copper Phosphorus alloys**, with and without **Silver**. Their outstanding feature is their ability to **brazing copper in air without the use of fluxes** since, due to the presence of **Phosphorus**, these alloys have **self-fluxing properties** when **brazing copper to copper**. These characteristics are improved by the addition of **Silver**.

These alloys are **unsuitable** for **brazing Nickel, Nickel-based alloys, ferrous metals** and **copper alloys containing Nickel and Iron**. The brazed joints become inherently **brittle** due to the formation of **intermetallic compounds**.

BROQUETAS S.L produce una amplia gama de **aleaciones de Fósforo-Cobre**, con y sin **Plata**. Su característica más destacada es la capacidad de **soldar cobre en atmósfera natural sin uso de fundente**, ya que, gracias a la presencia de **fósforo**, estas aleaciones poseen **propiedades autodesoxidantes al soldar cobre con cobre**. Estas propiedades se mejoran con la adición de **plata**.

Estas aleaciones **no son adecuadas** para la soldadura de **Níquel, aleaciones a base de Níquel, metales ferrosos ni aleaciones de cobre que contengan Níquel e Hierro**, ya que las uniones soldadas tienden a volverse **frágiles** debido a la formación de **compuestos intermetálicos**.



COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS FLEX WIRE
HILO FLEXIBLE DE ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE DE FÓSFORO-COBRE

COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS
SPARK FREE "INNOVALLOYS"

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE DE FÓSFORO-COBRE SIN CHISPA "INNOVALLOYS"

COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS FLEX WIRE

09

HILO FLEXIBLE DE ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE DE FÓSFORO-COBRE

In accordance with norm UNE-EN -ISO 17672:2024

De acuerdo con la norma UNE-EN-ISO 17672:2024

	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %				
FAMILY	EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Ag	P	Cu	Melting range T°C	Brazing T°C
Copper-phosphorus alloys / Drawn quality Ring production	CuP 179	L-CuP 6	-	-	6,3	Bal.	710 / 860	760
	CuP 180	L-CuP 7	BCuP-2	-	7	Bal.	710 / 805	730
	CuP 182	L-CuP 8	-	-	8	Bal.	710 / 750	720
Copper-silver-phosphorus alloys / Drawn quality /Ring production	CuP 286	L-Ag 18 P	-	18	7	Bal.	645 / 645	645
	CuP 284	-	BCuP-5	15	5	Bal.	645 / 800	700
	CuP 281	L-Ag 5P	BCuP-3	5	6	Bal.	645 / 810 ??	710
	CuP 279	L-Ag 2P	-	2	6,3	Bal.	645 / 830	740

COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS SPARK FREE "INNOVALLOYS"

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE DE FÓSFORO-COBRE SIN CHISPA "INNOVALLOYS"

In accordance with norm UNE-EN -ISO 17672:2024

De acuerdo con la norma UNE-EN-ISO 17672:2024

	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %				
FAMILY INNOVALLOYS	EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Ag	P	Cu	Melting range T°C	Brazing T°C
Copper-phosphorus alloys / Spark Free	CuP 179	L-CuP 6	-	-	6,3	Bal.	710 / 860	760
	CuP 180	L-CuP 7	BCuP-2	-	7	Bal.	710 / 805	730
	CuP 182	L-CuP 8	-	-	7,8	Bal.	710 / 750	720
Copper-Silver phosphorus alloys / Spark Free	CuP 284	-	BCuP-5	15	5	Bal.	645 / 800	700
	CuP 281	L-Ag 5P	BCuP-3	5	6	Bal.	645 / 810 ??	710
	CuP 279	L-Ag 2P	-	2	6,3	Bal.	645 / 830	740



SILVER BRAZING ALLOYS

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE CON PLATA

Silver alloys suitable for high-performance joining of dissimilar engineering metals, except aluminum.

Aleaciones de plata adecuadas para uniones de alto rendimiento entre metales disímiles de ingeniería, excepto aluminio.

SILVER BRAZING ALLOYS

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE CON PLATA

In accordance with norm UNE-EN -ISO 17672:2024

De acuerdo con la norma UNE-EN-ISO 17672:2024

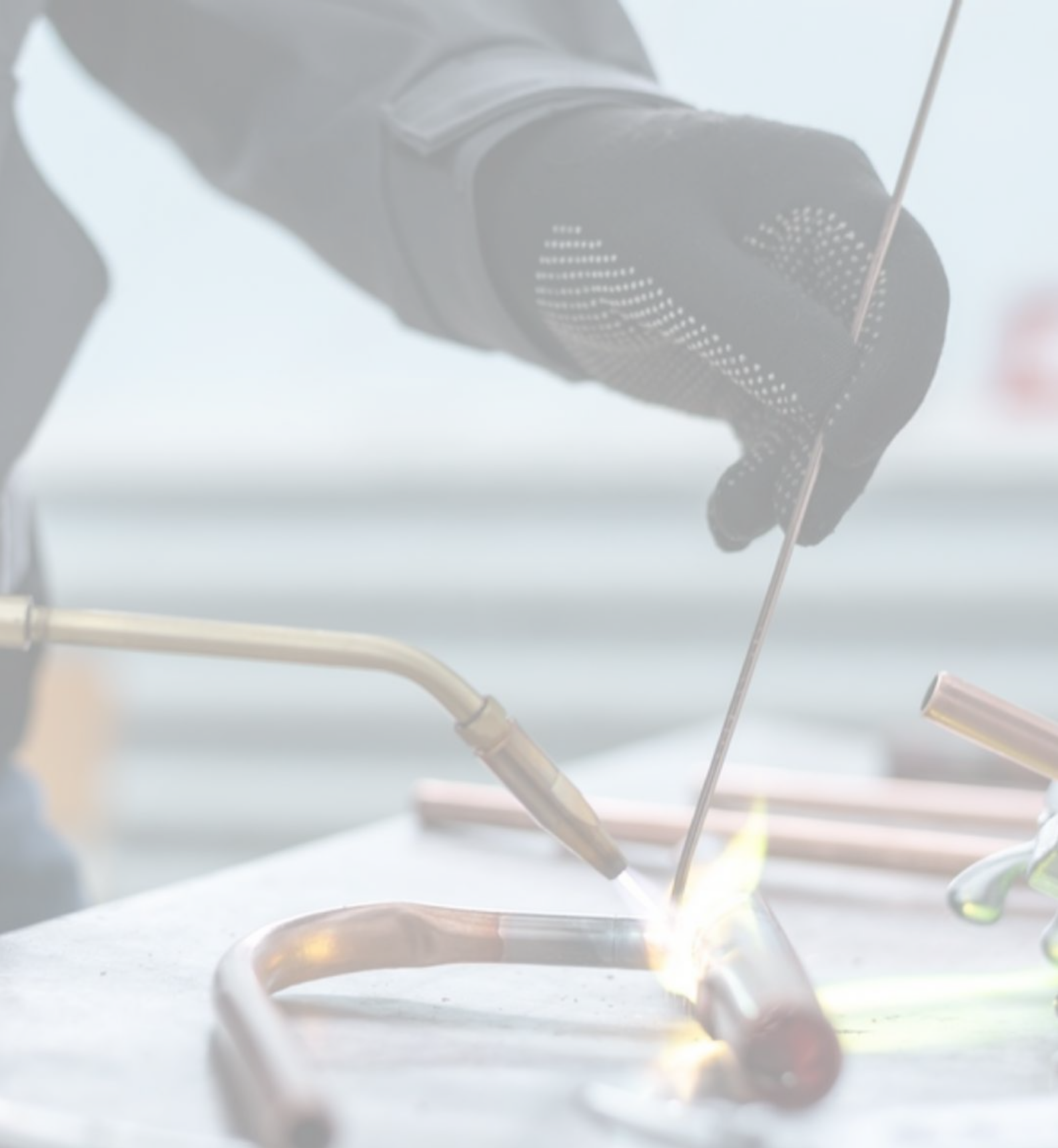
- Other alloys can be provided upon request. / Otras aleaciones pueden proporcionarse bajo petición.
- These alloys can also be provided in other formats: reels or spooled (depending on the diameter). It can also be provided in solder rings. / Estas aleaciones también pueden suministrarse en otros formatos: en bobinas o enrolladas (según el diámetro). También pueden proporcionarse en forma de anillos de soldadura.



	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %							
FAMILY	EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Ag	Cu	Zn	Ni	Sn	Cd	Melting range T°C	Brazing T°C
Silver Binary Alloys	-	-	-	30	70				FREE	779 / 980	980
	Ag 272	-	BAg-8	72	28				FREE	778 / 778	778
Silver Cadmium Free Alloys / Ternary	Ag 205	-	-	5	55	40			FREE	820 / 870	870
	Ag 212	-	-	12	48	40			FREE	800 / 830	830
	-	L-Ag 20	-	20	44	36			FREE	690 / 810	810
	Ag 225	L-Ag 25	-	25	40	35			FREE	700 / 790	790
	Ag 230	L-Ag 30	BAG-20	30	38	32			FREE	680 / 765	765
	Ag 244	L-Ag 44	-	44	30	26			FREE	675 / 735	735
	Ag 245	L-Ag 45	BAG-5	45	30	25			FREE	665 / 745	745
Silver Cadmium Free Alloys / Ternary / Doped Alloys	Ag 425	-	BAG-26	25	38	33	2	Mn 2	FREE	705 / 800	800
	Ag 427	L-Ag 27 Mn	-	27	38	20	5,5	Mn 9,5	FREE	680 / 830	830
	Ag 440	-	BAG-4	40	30	28	2		FREE	670 / 780	780
	Ag 449	L-Ag 49 Mn	BAG-22	49	16	23	4,5	Mn 7,5	FREE	680 / 705	705
	Ag 450	-	BAG-24	50	20	28	2		FREE	660 / 705	705
Silver Cadmium Free Alloys / Quaternary	Ag 125	L-Ag 25Sn	BAG-37	25	40	32		2	FREE	680 / 760	760
	Ag 130	L-Ag 30Sn	-	30	36	32		2	FREE	665 / 755	755
	Ag 134	L-Ag 34Sn	-	34	36	27,5		2,5	FREE	630 / 730	730
	Ag 138	L-Ag 38Sn	BAG-34	38	32	28		2	FREE	650 / 720	720
	Ag 140	L-Ag 40Sn	BAG-28	40	30	28		2	FREE	650 / 710	710
	Ag 145	L-Ag 45Sn	BAG-36	45	27	25,5		2,5	FREE	640 / 680	680
	Ag 155	L-Ag 55Sn	-	55	21	22		2	FREE	630 / 660	660
	Ag 156	L-Ag 56Sn	BAG-7	56	22	17		5	FREE	620 / 655	655

Silver alloys are used in all the industrial fields where high quality joints between dissimilar metals are required. All these alloys are suitable for all common engineering materials with the exception of aluminum and its alloys.

Las aleaciones de plata se utilizan en todos los sectores industriales donde se requieren uniones de alta calidad entre metales disímiles. Todas estas aleaciones son adecuadas para los materiales de ingeniería más comunes, con la excepción del aluminio y sus aleaciones.



BRASS BRAZING ALLOYS

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE DE LATÓN

Economical alloys for general use on ferrous metals, copper alloys, steel, and cast iron, with low capillarity and high working temperature.

Aleaciones económicas para uso general en metales ferrosos, aleaciones de cobre, acero y fundición, con baja capilaridad y alta temperatura de trabajo.

BRASS BRAZING ALLOYS

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE DE LATÓN

In accordance with norm UNE-EN -ISO 17672:2024

De acuerdo con la norma UNE-EN-ISO 17672:2024

	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %								
FAMILY	EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Cu	Zn	Si	Ag	Ni	Other	Melting range T°C	Brazing T°C	
Brass Alloy	Cu 470	-	RBCuZn-A	59	Bal.				Sn: 0,25 / Fe : 0,25 max / Impurity:0,2 max	875 / 895	895	
	Cu 680	-	-	58	Bal.	0,15			Sn: 0,9 / Mn : 0,35 / Ni : 0,6 / Fe : 0,25 max / Impurity:0,2 max	870 / 890	890	
	Cu 471	L CuZn40	RBCuZn-C	58	Bal.	0,17			Sn: 0,25 / Mn : 0,15 / Fe : 0,25 max / Impurity:0,2 max	870 / 900	900	
	Cu 773	-	RBCuZn-D	48	Bal.	0,17		10	Fe: 0,25 max /mpurity : 0,2 max	890 / 920	920	
	Cu 681	-	RBCuZn-B	58	Bal.	0,1			Sn: 0,9 / Mn : 0,2 / Ni : 0,5 / Fe : 0,9 / Impuritu:0,2 max	870 / 890	890	
		-		59	Bal.	0,3			Sn: 1 / Mn : 1 / Impurity : 0,2 max	870 / 890	890	
Brass Alloy Silver Doped	-	-	-	60	Bal.	-	1		Sn : 0,25 / Mn : 0,15 / Fe : 0,25 max / Impurity : 0,2 max	870 / 900	900	
	-	-	-	49	Bal.	0,17	1	10	Fe : 0,25 max / Impurity : 0,2 max	870 / 900	900	

They are very economical alloys for general use on ferrous metals, alloys of copper, steel and cast iron.

Poor Capillarity (that is, it is not fluid) and needs a high working temperature (over 900°C).

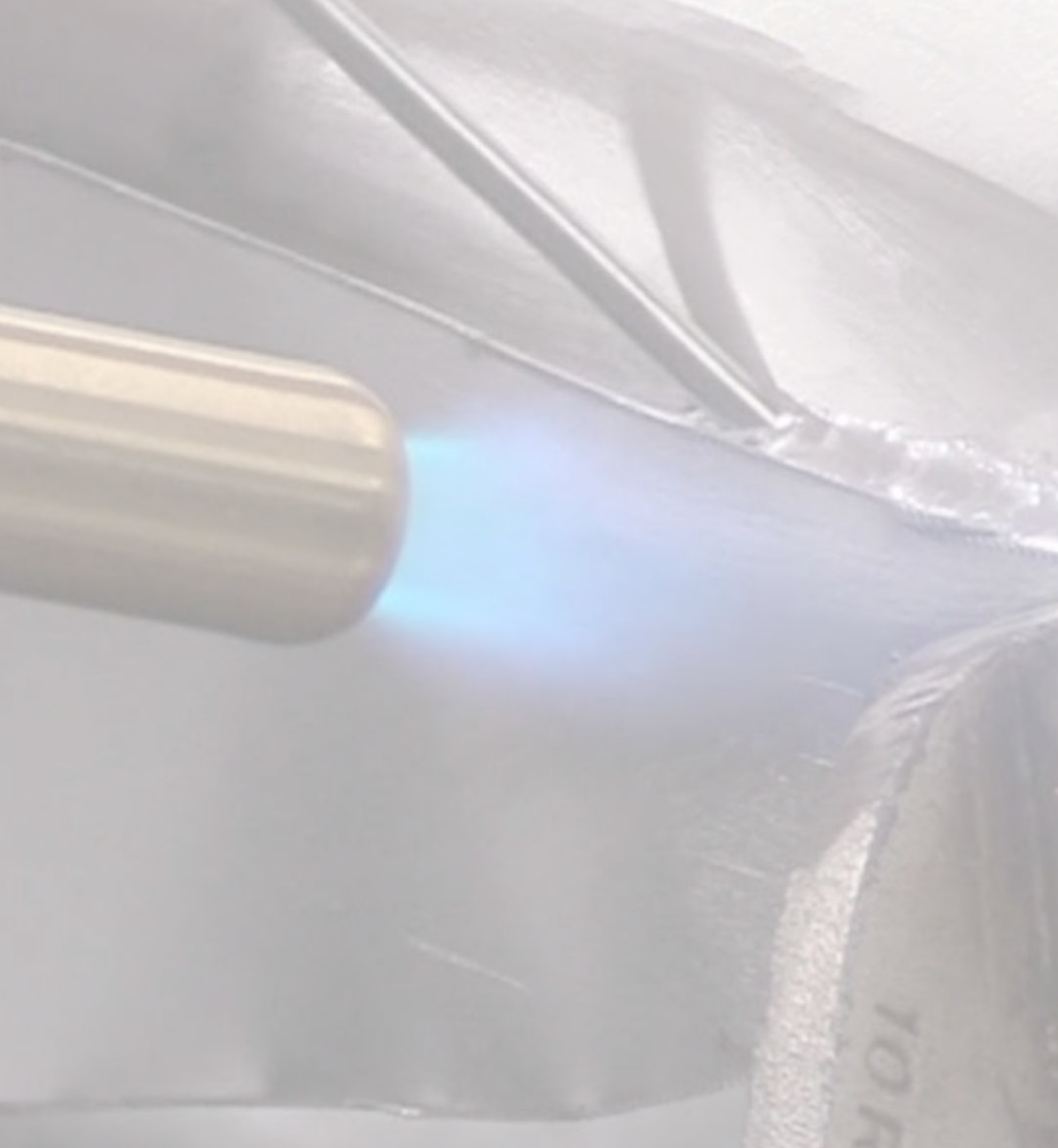
It must be kept in mind that overheating should be avoided, since the alloy loses its possibilities for making a good joint.

Son aleaciones muy económicas para uso general en metales ferrosos, aleaciones de cobre, acero y fundición.

Tienen una capilaridad deficiente (es decir, no son fluidas) y requieren una temperatura de trabajo alta (superior a 900 °C).

Debe tenerse en cuenta que se debe evitar el sobrecalentamiento, ya que la aleación pierde su capacidad de lograr una buena unión.





ALUMINUM ALLOYS

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE CON PLATA

SPECIAL ALLOYS

ALEACIONES ESPECIALES

ALUMINIUM ALLOYS

15

ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE CON ALUMINIO

In accordance with norm UNE-EN -ISO 17672:2024

De acuerdo con la norma UNE-EN-ISO 17672:2024

FAMILY	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %				Melting range T°C	Brazing T°C
	EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Al	Si	Zn	Other		
Aluminum	Al 105	-	-	95	5	-		575 / 630	-
Aluminum-Silicium	Al 112	-	BAISi-4	88	12	-		575 / 585	585
Aluminum-Silicium / Flux Cored	Al 112	-	BAISi-4	88	12	-	Flux ratio : 24% (+/-3%) / Non corrosive flux - Type 1	575 / 585	585
Zinc-Aluminum	-	-	-	98	-	2		377 / 385	385
Zinc-Aluminum / Flux Cored	-	-	-	98	-	2		385 / 420	420
Zinc-Aluminum	-	-	-	78	-	22		385 / 420	420
Zinc-Aluminum / Flux Cored	-	-	-	78	-	22		385 / 420	420

For **repair** of **zinc-based metals**, **pot metal**, **white metals**, and **aluminum**.

Alu-Zinc alloys are **self-fluxing**, **low temperature joining alloys** that can be used with **oxy-acetylene** or **GTAW process**, using **argon** as the **shielding gas** and **AC (high frequency)**. It is excellent to use for **new fabrication**, **maintenance**, or **repair work**. **Flux is not necessary** on **accessible joints**.

Common uses include: aluminum windows, doors, furniture, boats, engine heads, motor housings, power mowers, farm & dairy equipment, blocks and crankcases, vacuum cleaners, carburetors, gears & pumps, jigs & fixtures, dies & matchplates, trophies & ornaments, models & patterns, antique car parts, and Kirksite dies.

Para **reparación** de **metales a base de zinc**, **metales blancos**, **zamac** y **aluminio**.

Las **aleaciones Alu-Zinc** son aleaciones **autodesoxidantes** de **baja temperatura de unión**, que pueden utilizarse con **oxiacetileno** o con el **proceso GTAW**, usando **argón** como **gas protector** y **corriente alterna (alta frecuencia)**. Son ideales para **fabricaciones nuevas**, **mantenimiento** o **reparaciones**. **No es necesario fundente** en uniones accesibles.

Usos comunes: ventanas y puertas de aluminio, muebles, embarcaciones, culatas de motor, carcasas de motor, cortacéspedes, equipos agrícolas y lácteos, bloques de motor y cárteres, aspiradoras, carburadores, engranajes y bombas, útiles y fijaciones, matrices y placas guía, trofeos y adornos, modelos y patrones, piezas de coches antiguos y matrices de Kirksite.

SPECIAL ALLOYS

ALEACIONES ESPECIALES

Many **alloys** could be **produced** following the **customer specifications**, with **variation** of the **metals percentage** or **"specials" adding**, as **silicon**.

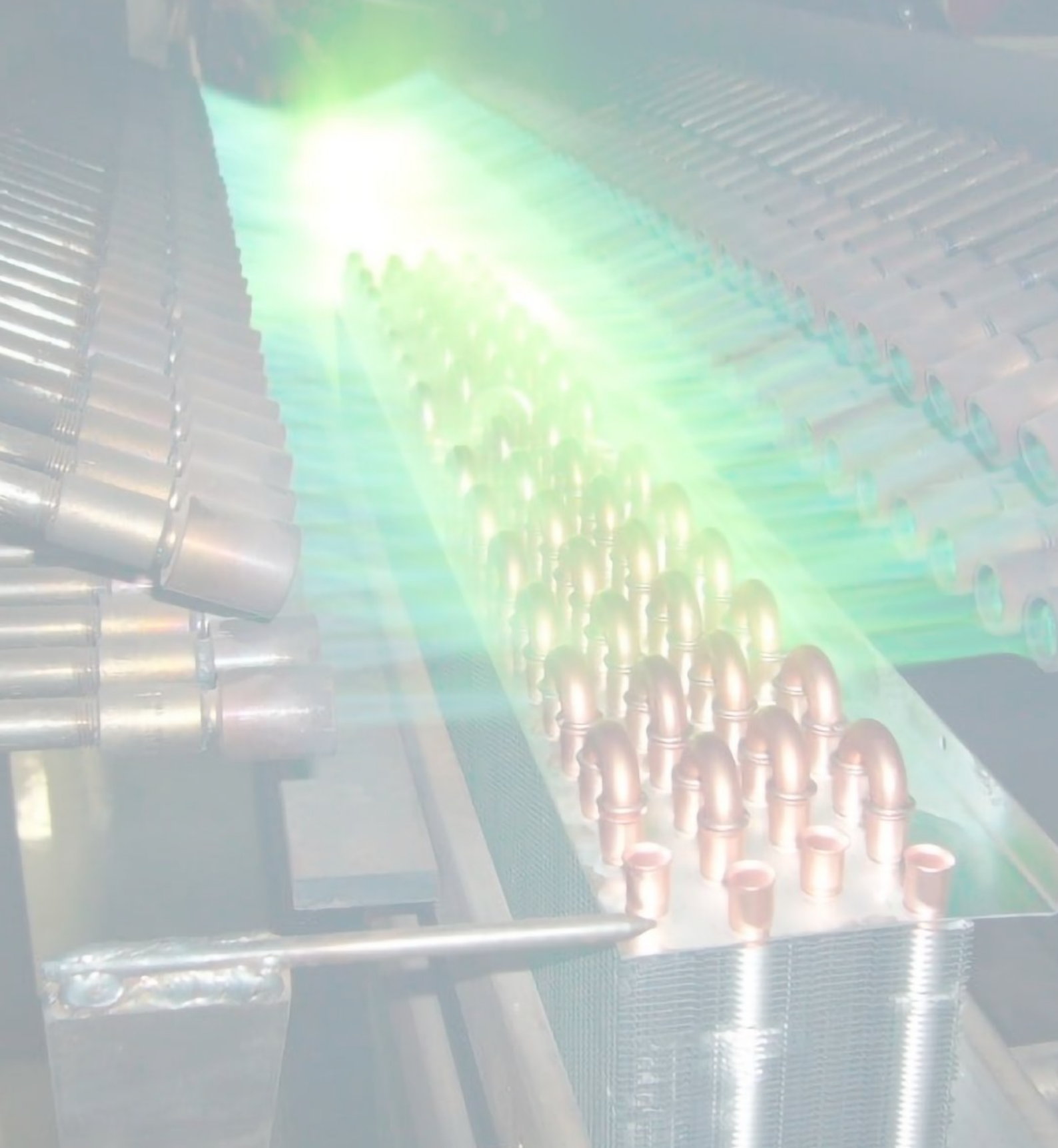
Alloys such as:

- B-Ag 24
- B-Ag 13
- B Ag60CuNiMn
- B Ag60CuSn; L-Ag85
- L-Ag49
- L-Ag50CdNi

Muchas **aleaciones** pueden ser **fabricadas** según las **especificaciones del cliente**, con variaciones en el porcentaje de metales o mediante la incorporación de **elementos "especiales"**, como el **silicio**.



All our alloys compliants
RoHS directive



BRAZING FLUXES

FLUXES PARA SOLDADURA FUERTE

FLUXIGAS, EQUIPMENT FOR GREEN FLAME BRAZING

FLUXIGAS, EQUIPO PARA SOLDADURA FUERTE CON LLAMA VERDE

BRAZING FLUXES

FLUXES PARA SOLDADURA FUERTE

17

In accordance with norm EN-1045

De acuerdo con la norma EN- 1045

STANDARDS					
PRODUCT		EN 1045	DIN 8511	AWS A5.31	FORM
BROPOLS ECO	SILVER BRAZING FLUX NO ADR	FH10	F-SH1	FB3-F	FINE GRAIN POWDER
BROPOLS	SILVER BRAZING FLUX	FH10	F-SH1	FB3-F	POWDER
BROPOLS FINE	SILVER BRAZING FLUX	FH10	F-SH1	FB3-F	FINE GRAIN POWDER
BROPOLS PASTE	SILVER BRAZING FLUX	FH10	F-SH1	FB3-F	POWDER PASTE
ALUFLUX	ALUMINIM BRAZING FLUX	LH10	F-LH1	FB1-A	POWDER
BROPOLS BRASS	BRASS BRAZING FLUX	FH21	-----	FB3-D	POWDER
FLUIDIX 1	FLUXIGAS FLUX	FH21	-----	-----	LIQUID
FLUIDIX 2	FLUXIGAS FLUX	FH21	-----	-----	LIQUID
FLUIDIX N ECO M88	FLUXIGAS FLUX	FH21	-----	-----	LIQUID

A **wide range** of **fluxes** is available in different forms such as **powder, paste, cream, gel, and liquid**, specially formulated to obtain **perfect and clean joints**.

The **objective** and **purpose** of **fluxing** in the **brazing** and **welding** processes is to **prevent the formation, dissolve, or facilitate the removal** of **oxides** or any other **undesirable substances** from the **surfaces to be joined**.

Another **fundamental objective** of **fluxes** is to ensure the **formation** of a **perfect brazed joint** by **protecting** the **base filler metal** from **oxidation** and **reducing surface tension**, allowing a **free and perfect flow** of the **filler alloys**.

Amplia **gama de fluxes** disponible en distintos formatos como **polvo, pasta, crema, gel y líquido**, formulados especialmente para lograr **uniones limpias y perfectas**.

El **objetivo** y **finalidad** del uso de **fundente** en los procesos de **soldadura fuerte** y **soldadura** es **prevenir la formación, disolver o facilitar la eliminación** de **óxidos** u otras **sustancias indeseables** de las **superficies a unir**.

Otro **objetivo fundamental** de los **fundentes** es asegurar la **formación** de una **unión soldada perfecta**, **protegiendo** el **metal de aporte** base de la **oxidación** y **reduciendo la tensión superficial**, lo que permite un **flujo libre y uniforme** de las **aleaciones de aporte**.

FLUXIGAS, EQUIPMENT FOR GREEN FLAME BRAZING

FLUXIGAS, EQUIPO PARA SOLDADURA FUERTE CON LLAMA VERDE

Special equipment to handle our **FLUIDIX gasflux**.

The **primary reasons** for using **flame brazing** are:

- It is a very **flexible heating process**.
- A very **wide range of gases** can be used.
- It is very easy to develop **alternative heat patterns**.
- The **equipment for flame brazing** with a **handheld torch** is readily **portable**.
- **Brazing** on **outside locations** and **within the workshop** is easily undertaken.

Equipo especial para utilizar con nuestro **fundente gaseoso FLUIDIX**.

Las **principales razones** para utilizar la **soldadura fuerte con llama** son:

- Es un **proceso de calentamiento muy flexible**.
- Puede utilizarse una **amplia variedad de gases**.
- Es muy fácil desarrollar **patrones de calor alternativos**.
- El **equipo para soldadura con llama**, utilizando un **soplete manual**, es fácilmente **portable**.
- La **soldadura fuerte** puede realizarse tanto en **exteriores** como en el **taller** sin dificultad.





AVAILABLE FORMATS

FORMATOS DISPONIBLES

The R&D department is continually developing new products for use in repairs and rework in the electronics field.

El departamento de I+D está continuamente desarrollando nuevos productos para la reparación y el "re-work" en el ámbito electrónico.

RODS / VARILLAS

From diam 0.3mm (or less depending of the alloy) to 10mm (or more depending of the alloy). Standard length from 500mm to 1000mm, specials lengths from 20mm (or less depending of the alloy and diam).

Desde diámetro 0,3 mm (o menos, según la aleación) hasta 10 mm (o más, según la aleación). Longitud estándar de 500 mm a 1000 mm, longitudes especiales desde 20 mm (o menos, según la aleación y el diámetro).



FLUX COATED RODS / VARILLAS REVESTIDAS DE FUNDENTE

Silver rods (and brass) flux coated. Different diameters, quality of coating and types of coating.

Possibility of different colors and "printing" on the rods.

Varillas de plata (y latón) revestidas con fundente. Disponibles en diferentes diámetros, calidades de recubrimiento y tipos de fundente. Posibilidad de aplicar distintos colores y marcado en las varillas.



WIRES (coils) & SPOOLS / HILOS (bobinas) Y CARRETES

Wires (coils), from 0.3mm (or less depending of the alloy) to 10mm (or more depending of the alloy). Spool, from 100gr. to 10-12 kg (or more depending of the alloy and the diameter).

Hilos (bobinas), desde 0,3 mm (o menos, según la aleación) hasta 10 mm (o más, según la aleación). Carretes, desde 100 g hasta 10-12 kg (o más, según la aleación y el diámetro).



SILVER ALLOYS FOILS / ALEACIONES DE SOLDADURA FUERTE CON PLATA

Thickness from 0.1mm (or less depending of the alloy) to 1mm (or more depending of the alloy).

Wide from 2.5mm (or less depending of the alloy) to 60mm (or more depending of the alloy).

Other sizes can be produced on special order.

Espesor desde 0,1 mm (o menos, según la aleación) hasta 1 mm (o más, según la aleación).

Anchura desde 2,5 mm (o menos, según la aleación) hasta 60 mm (o más, según la aleación).

Otros tamaños pueden fabricarse bajo pedido especial.

ALLOY L-AG15P IN FOIL / ALEACIÓN L-AG15P EN LÁMINA

Thickness from/ Espesor de: 0.1mm to 1mm.

Wide from/ Ancho de: 2.5mm to 45mm.

Other sizes can be produced on special order. Materials supplied on coils or spools (depending of wide).

Otros tamaños pueden ser producidos por pedido especial. Materiales suministrados en bobinas o carretes (dependiendo del ancho).



PASTES / PASTAS

Different alloys, with flux included or not. Mainly all the Silver alloys with or without Cadmium.

As well as Copper Phosphor with or without Silver or only Copper, or Copper Nickel alloy.

Distintas aleaciones, con fundente incorporado o sin él. Principalmente todas las aleaciones de plata, con o sin cadmio. También disponibles aleaciones de cobre-fósforo con o sin plata, solo cobre, o aleación de cobre-níquel.



RINGS AND PREFORMS / ANILLOS Y PREFORMAS

Available for all the alloys; Silver, Copper Phosphor with or without Silver, Brass and other alloys such as Soft Solders or Aluminium. Possibility for all wire diameters and ID, as well as special rings with "multi turns". Preforms : conform to drawing -> cylinders, shapes, half rings etc...

Disponibles para todas las aleaciones: plata, cobre-fósforo con o sin plata, latón y otras aleaciones como soldaduras blandas o aluminio. Posibilidad de fabricar en todos los diámetros de hilo y diámetros interiores, así como anillos especiales con múltiples vueltas. Preformas: según plano - cilindros, formas especiales, semianillos, etc.



POWDERS / POLVOS

Grain sizes from 60 to 700 microns (multiform grains). Or in shavings in different sizes.

Tamaños de grano desde 60 hasta 700 micras (granos multiformes). También disponibles en virutas de diferentes tamaños.

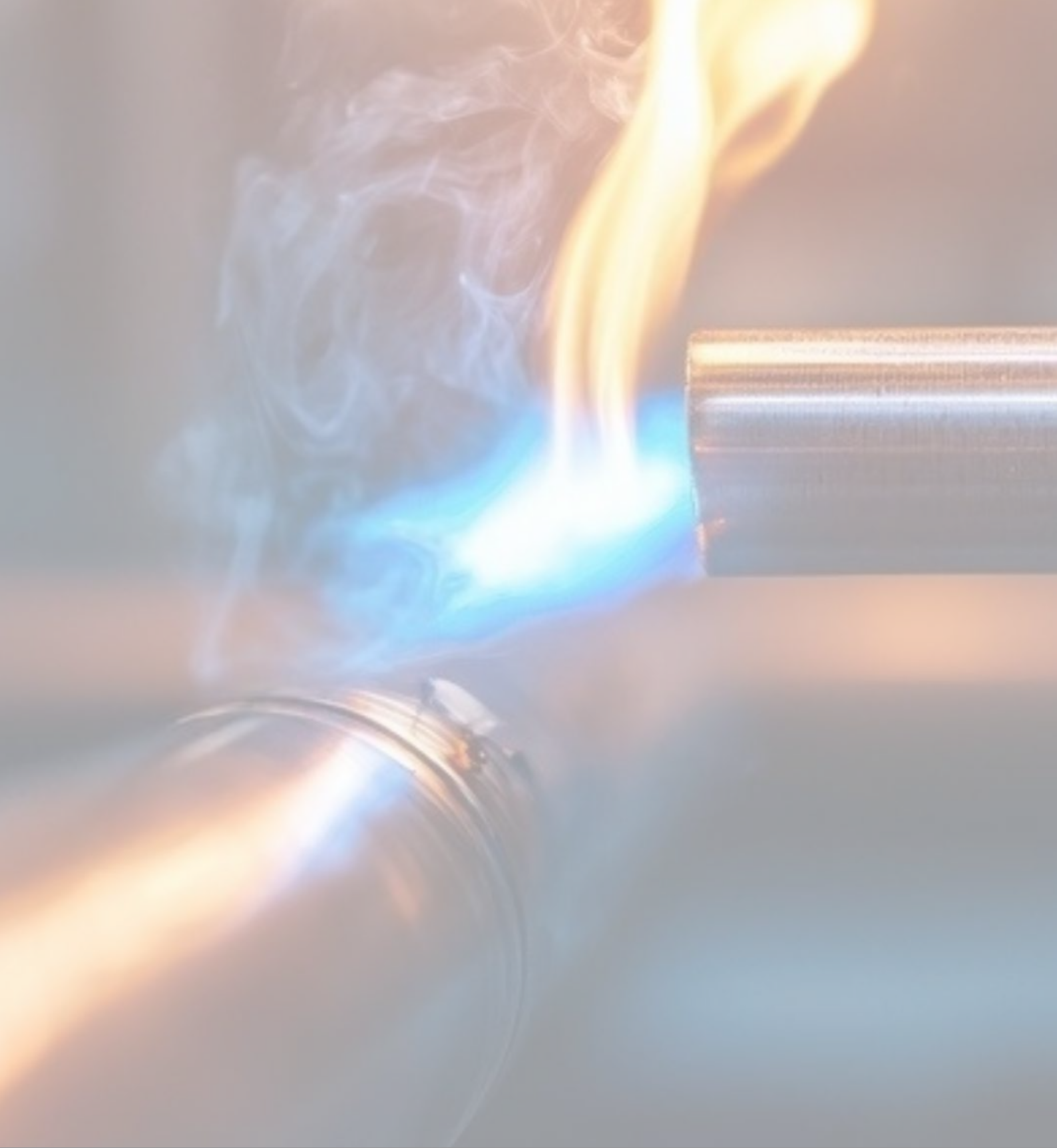


FLUXES / HILOS (bobinas) Y CARRETES

All the most suitable fluxes for a correct brazing, available in powder, paste, liquid and gel.

Todos los fundentes más adecuados para una soldadura fuerte correcta, disponibles en formato en polvo, pasta, líquido y gel.





PACKAGING

EMBALAJE

Our packaging, made from high-quality recycled materials, ensures the safety of products during transport and storage.

Nuestros packagings, fabricados con materiales reciclados de alta calidad, garantizan la seguridad en el transporte y almacenamiento de los productos.

PACKAGING

EMBALAJE

21

RODS / VARILLAS (ROADS)

1Kg. in red plastic bags, cored rods in transparent plastic box. 5Kg. in transparent plastic bag.

1 kg en bolsas plásticas rojas, varillas con alma en caja plástica transparente. 5 kg en bolsa plástica transparente.



POWDER & PASTE FLUXES / FLUXES EN POLVO Y PASTA

100g, 200g, 250g and 1Kg in plastic jar.

100 g, 200 g, 250 g y 1 kg en tarro plástico.



LIQUID FLUXES / FUNDENTES LÍQUIDOS

1L, 5L and 10L in plastic jerrycan.

1L, 5L y 10L en garrafa plástico.



REELS & SPOOLS / BOBINAS Y CARRETES

100g: 30un/box

250g: 50un/box

500g: 20un/box

1Kg: 16un/box

10Kg & 12Kg can be provided upon request.

100 g: 30 unidades/caja

250 g: 50 unidades/caja

500 g: 20 unidades/caja

1 kg: 16 unidades/caja

Carretes de 10 kg y 12 kg disponibles bajo pedido.







BROQUETAS

LA SOLDADURA SEGURA · THE RELIABLE SOLDER

FROM BARCELONA TO THE WORLD

DESDE BARCELONA AL MUNDO

Our **export** journey began in **2003**. It was a tough start, but we have now been exporting our products for **20 years**.

National and international fairs of recognized prestige in the **HVAC** and **electronics** sectors have been key in helping us become globally known, year after year.

The tireless work of our **export team**, with their **market knowledge, professionalism, and dedication**, has been crucial in projecting our best image abroad.

Our **in-house manufacturing** and the **quality** of our products are great allies, which has allowed us to be present in **25 countries** across all five continents.

At **Broquetas**, we are **#READY FOR THE FUTURE**.

Nuestra trayectoria en la **exportación** comenzó en **2003**. Fue un inicio difícil, pero ya llevamos **20 años** exportando nuestros productos.

Las **ferias nacionales e internacionales** de reconocido prestigio en los sectores **HVAC** y **electrónica** han sido clave para darnos a conocer globalmente, año tras año.

El incansable trabajo de nuestro **equipo de exportación**, con su **conocimiento de los mercados, profesionalidad y dedicación**, ha sido fundamental para proyectar nuestra mejor imagen en el extranjero.

La **fabricación propia** y la **calidad** de nuestros productos son grandes aliados, lo que nos ha permitido estar presentes en **25 países** de los cinco continentes.

En **Broquetas** estamos **#READY FOR THE FUTURE**.



C/ Can Sellarès, 12 - 14 - 16 | 08740 | S.Andreu de la Barca | Barcelona | SPAIN
+34 93 640 19 00 | broquetas@broquetas.com | export@broquetas.com | industrial@broquetas.com

www.broquetas.com

