



C/ Can Sellarès 12-14-16
08740 | S.Andreu de la Barca
Barcelona | SPAIN



www.broquetas.com



Phone: +34 93 640 19 00
Emails: broquetas@broquetas.com
export@broquetas.com
export2@broquetas.com



ELECTRONIC SOLDERING MATERIALS

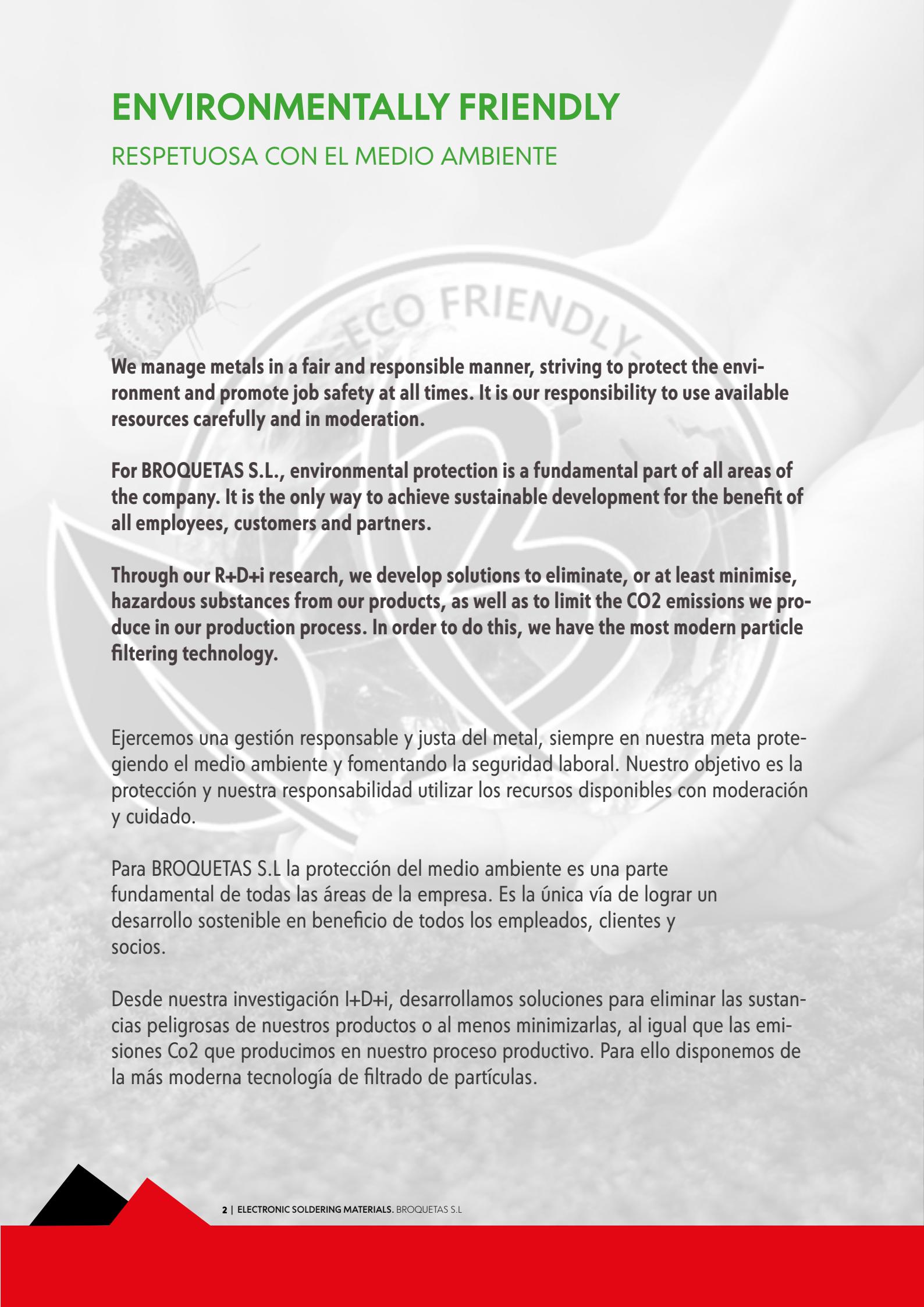
PRODUCT OVERVIEW



BROQUETAS
LA SOLDADURA SEGURA · THE RELIABLE SOLDER

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

RESPECTUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE



We manage metals in a fair and responsible manner, striving to protect the environment and promote job safety at all times. It is our responsibility to use available resources carefully and in moderation.

For BROQUETAS S.L., environmental protection is a fundamental part of all areas of the company. It is the only way to achieve sustainable development for the benefit of all employees, customers and partners.

Through our R+D+i research, we develop solutions to eliminate, or at least minimise, hazardous substances from our products, as well as to limit the CO2 emissions we produce in our production process. In order to do this, we have the most modern particle filtering technology.

Ejercemos una gestión responsable y justa del metal, siempre en nuestra meta protegiendo el medio ambiente y fomentando la seguridad laboral. Nuestro objetivo es la protección y nuestra responsabilidad utilizar los recursos disponibles con moderación y cuidado.

Para BROQUETAS S.L la protección del medio ambiente es una parte fundamental de todas las áreas de la empresa. Es la única vía de lograr un desarrollo sostenible en beneficio de todos los empleados, clientes y socios.

Desde nuestra investigación I+D+i, desarrollamos soluciones para eliminar las sustancias peligrosas de nuestros productos o al menos minimizarlas, al igual que las emisiones Co2 que producimos en nuestro proceso productivo. Para ello disponemos de la más moderna tecnología de filtrado de partículas.

BACKED BY OVER 90 YEARS OF EXPERIENCE

MÁS DE 90 AÑOS DE EXPERIENCIA

Manufacturer since 1930. The priority of our company is to satisfy the needs of our customers, through continuous research for the improvement of our products, for this we establish strict quality controls in accordance with ISO 9001: 2015.

In our laboratory we develop new R+D+i projects, apart from guaranteeing a high quality in solders, chemicals and fluxes.

Our professional team in Barcelona will thrive to offer you the perfect solution for your project.

Totally committed to quality, innovation and customer service.

Fabricante desde 1930. La prioridad de nuestra empresa es satisfacer las necesidades de nuestros clientes, a través de la investigación continua para la mejora de nuestros productos, para ello establecemos estrictos controles de calidad de acuerdo con la norma ISO 9001: 2015.

En nuestro laboratorio desarrollamos nuevos proyectos de I+D+i, además de garantizar una alta calidad en soldaduras, productos químicos y fundentes.

Nuestro equipo de profesionales en Barcelona se desvivirá por ofrecerle la solución perfecta para su proyecto.

Totalmente comprometidos con la calidad, la innovación y el servicio al cliente.

PRODUCT OVERVIEW- ELECTRONICS INDUSTRY

RESUMEN DE PRODUCTOS - INDUSTRIA ELECTRÓNICA

HAND & ROBOTIC SOLDERING SOLDADURA ROBOTIZADA Y MANUAL

Our BROFIL and ECO tin wire range, which includes both solid wires and wires containing fluxes, is suitable for all surface mounting technologies.

Nuestra gama de hilos de estaño BROFIL y ECO, tanto macizos como con flux incorporado, es adecuada para todas las tecnologías de montaje en superficie.

WAVE SOLDERING SOLDADURA POR OLA

Our BROFIL and ECO tin alloy ranges are optimal due to the fact that they are manufactured using primary metals, which gives them exceptional characteristics owing to their high purity levels.

Nuestras gamas de aleaciones de estaño BROFIL y ECO son óptimas debido a que están fabricadas con metales de primera fusión, lo que les confiere unas características excepcionales debido a su alto grado de pureza.

SELECTIVE SOLDERING SOLDADURA SELECTIVA

BROQUETAS S.L. produces solid wires through a process that has been specially developed to obtain precise electronic soldering without any surface irregularities.

BROQUETAS S.L produce hilos macizos mediante un proceso especialmente desarrollado para poder obtener una soldadura electrónica de precisión, sin irregularidades en la superficie.

REFLOW SOLDERING & JET DISPENSING

REFLOW SOLDADURA & JET DISPENSING

At BROQUETAS S.L., we have developed a range of SMD pastes for use in reflow soldering, jet dispensing and stencil printing.

En BROQUETAS S.L. hemos desarrollado una gama de pastas SMD para su uso en soldadura por reflujo, dosificación por chorro e impresión por serigrafía.

FLUXES

FLUXES

The Broquetas R+D department has developed fluxes with minimal residues. These fluxes are formulated to suit many different processes during the use of soldering in electronics and industrial applications.

El departamento de I+D de Broquetas ha desarrollado fluxes con mínimos residuos. Estos fundamentos están formulados para adaptarse a muchos procesos diferentes durante el uso de la soldadura en electrónica y aplicaciones industriales.

REPAIR AND REWORK

REPARACIÓN Y RETRABAJO

The Broquetas R+D department is continually developing new products for use in repairs and rework in the electronics field.

El departamento de I+D de Broquetas está continuamente desarrollando nuevos productos para la reparación y el "re-work" en el ámbito electrónico.

HAND & ROBOTIC SOLDERING

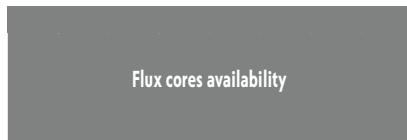
SOLDADURA ROBOTIZADA Y MANUAL

Lead-free electronics solder wire ECO Carretes libres de plomo ECO



SPOOLS 100g. • 250g. • 500g. • 1000g. • 4000g
Ø mm. 0.35 • 0.5 • 0.8 • 1 • 1.5 • 2 • 3 • 6

◇ Other alloys, sizes and fluxes are available upon request



Product name		Alloy composition %					UNE-EN ISO 9453	PW12	PW13	PW14	PW15	PW22	PW23	PW24	PW25	Solid wire available	Melting range °C Solidus-Liquidus	
		Sn	Cu	Ag	Ni/Ge	Pb												
Lead-free solder wire flux	ECO 1	99.3	0.7			Free	401	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	222°C eutectic
	ECO 2	97		3		Free	702	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	221 - 224°C
	ECO 3	97	3			Free	402	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	227 - 310°C
	ECO 4	96.5	0.5	3		Free	711	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	217 - 222°C
	ECO 5	99	0.7	0.3		Free	701	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	217 - 227°C
	ECO 6	95.5	0.7	3.8		Free	713	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	217°C
	ECO 7	96.3		3.7		Free	701	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	221 - 228°C
	Sn100ECO	99.9			0,05/0,01	Free	403	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	227°C

Our range of ECO tin wires with built-in flux is suitable for all surface mount technologies. Our tin reels include NO-CLEAN and water soluble flux cores, compatible with a wide variety of solder alloys. Our electronic solder wires are manufactured in full compliance with the requirements and controls set out in UNE-EN ISO 9453:2021. All fluxes used in our wires and other individual formats are manufactured and controlled according to the requirements of IPC J-STD-004B (identical to DIN EN 61190-1-1) and UNE-EN ISO 9454-1:2016. Both alloys and fluxes are manufactured according to the latest national and international REACH standards and under the RoHS directive.

Nuestra gama de hilos de estaño ECO con flux, es adecuada para todas las tecnologías de montaje en superficie. Nuestros carretes de estaño incluyen núcleos de fundente de tipo NO-CLEAN y también solubles en agua, compatibles con una gran variedad de aleaciones para soldadura. Nuestros hilos de soldadura electrónica se fabrican cumpliendo de forma exhaustiva con los requisitos y controles establecidos en la norma UNE-EN ISO 9453:2021. Todos los flux utilizados en nuestros hilos y en otros formatos individuales, son fabricados y controlados acorde los requisitos establecidos en la norma IPC J-STD-004B (idéntica a la DIN EN 61190-1-1) y en la norma UNE-EN ISO 9454-1:2016. Tanto las aleaciones como los flux se fabrican acorde a los últimas estándares nacionales e internacionales REACH y bajo la directiva RoHS.

HAND & ROBOTIC SOLDERING

SOLDADURA ROBOTIZADA Y MANUAL

Tin-Lead electronics solder wire BROFIL *Carretes con plomo BROFIL*



SPOOLS 100g. • 250g. • 500g. • 1000g. • 4000g
 Ø mm. 0.35 • 0.5 • 0.8 • 1 • 1.5 • 2 • 3 • 6

◇ Other alloys, sizes and fluxes are available upon request

Product name		Alloy composition %					Flux cores availability										Solid wire available	Melting range °C Solidus-Liquidus		
		Sn	Cu	Ag	Pb	UNE-EN ISO 9453	PW12	PW13	PW14	PW15	PW22	PW23	PW24	PW25	RE0 (J-STD-004) EN 61190-1-3	RE1 (J-STD-004) EN 61190-1-3	RE2 (J-STD-004) EN 61190-1-3	RE3 (J-STD-004) EN 61190-1-3	RE4 (J-STD-004) EN 61190-1-3	
Tin-Lead solder wire flux	BROFIL 30	30			70	116	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	183 - 255°C
	BROFIL 40	40			60	114	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	183 - 238°C
	BROFIL 50	50			50	111	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	183 - 215°C
	BROFIL 60	60			40	103	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	183 - 190°C
	BROFIL 63	63			37	102	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	183°C eutectic
	BROFIL Cu TRIMETAL	60	1		39	161	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	183 - 190°C
	BROFIL Ag TRIMETAL	62		2	36	171	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	179°C

BROFIL is a high quality, reliable, lead-containing flux cored soft solder wire alloy. It is manufactured using a special process that controls for the inclusion of oxides and other metallic and non-metallic impurities during manufacture. Its main characteristics are low melting point, very good wetting properties that provide fluidity to the solder and good electrical conductivity. APPLICATION: Developed for general manual and automated soldering, component insertion and touch-up applications for surface mount technology used in the electronic assembly industries where a low melting point alloy has been specified. Alloys conforming to current EN ISO 9653:2015, EN 61190-1-3:2007 and flux conforming to EN-ISO 29454-1 / J-STD-004.

BROFIL es una aleación de alambre de soldadura blanda con núcleo de fundente que contiene plomo, fiable y de alta calidad. Está fabricada mediante un proceso especial que controla durante la manufactura no se incluyen óxidos y otras impurezas metálicas y no metálicas. Sus principales características son bajo punto de fusión, muy buenas propiedades humectantes que aportan fluididad a la soldadura y buena conductividad eléctrica. APPLICACIÓN: Desarrolladas para aplicaciones generales de soldadura manual y automatizada, inserción de componentes y retoque para la tecnología de montaje en superficie utilizada en las industrias de ensamblaje electrónico en las que se ha especificado una aleación de bajo punto de fusión. Aleaciones conformes con la normativa vigente EN ISO 9653:2015, EN 61190-1-3:2007 y fundente conforme con la norma EN-ISO 29454-1 / J-STD-004.



WAVE SOLDERING

SOLDADURA POR OLA

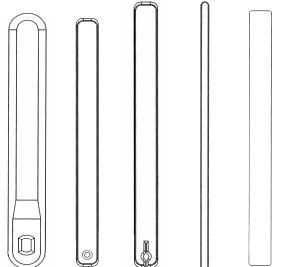
Lead-free electronics solder rods ECO *Barras libres de plomo ECO*



Format	Dimensions	Length	Weight
Ø 6 mm.	400 mm.	Approx. 100g.	
12 x 24 mm.	400 mm.	Approx. 1000g.	
20 x 48 mm.	540 mm.	Approx. 3700g.	
20 x 48 mm.	540 mm.	Approx. 3700g.	
30 x 53 mm.	410 mm.	Approx. 3300g.	

Other alloys, sizes and formats are available upon request.

Bar formats available



Pellets are available

Product name	Alloy composition %					UNE-EN ISO 9453	Melting range °C Solidus-Liquidus	
	Sn	Cu	Ag	Ni/Ge	Pb			
Lead-free solder wire flux	ECO 1	99.3	0.7			Free	401	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 222°C eutectic
	ECO 2	97		3		Free	702	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 221 - 224°C
	ECO 3	97	3			Free	402	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 227 - 310°C
	ECO 4	96.5	0.5	3		Free	711	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 217 - 222°C
	ECO 5	99	0.7	0.3		Free	701	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 217 - 227°C
	ECO 6	95.5	0.7	3.8		Free	713	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 217°C
	ECO 7	96.3		3.7		Free	701	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 221 - 228°C
	Sn100ECO	99.9		0,05/0,01		Free	403	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 227°C

Our range of ECO rods is optimal because they are manufactured from primary melt metals, which gives them exceptional characteristics due to their high degree of purity. ECO rods are manufactured using an improved extrusion process, giving them ideal properties for use in wave soldering and HASL (hot air solder levelling). Our electronic solder alloys are manufactured and tested in accordance with UNE-EN ISO: 9453:2021. All our wave solder rods are tested according to the latest national and international REACH standards and under the RoHS directive.

Nuestra gama de barras ECO es óptima debido a que están fabricadas con metales de primera fusión, lo que les confiere unas características excepcionales debido a su alto grado de pureza. Las barras ECO son fabricadas mediante un proceso extrusión mejorado, proporcionándoles propiedades ideales para su utilización en soldadura por ola y HASL (nivelación de soldadura con aire caliente). Nuestras aleaciones para soldadura electrónica se fabrican y controlan según la norma UNE-EN ISO: 9453:2021. Todas nuestras barras para soldadura por ola se controlan acorde a los últimas estándares nacionales e internacionales REACH y bajo la directiva RoHS.

WAVE SOLDERING

SOLDADURA POR OLA

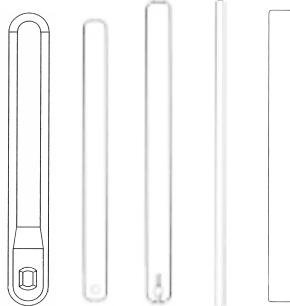
Tin-Lead electronics solder rods BROFIL *Barras con plomo BROFIL*



Format	Dimensions	Length	Weight
Ø 6 mm.	400 mm.	Approx. 100g.	
12 x 24 mm.	400 mm.	Approx. 1000g.	
20 x 48 mm.	540 mm.	Approx. 3700g.	
20 x 48 mm.	540 mm.	Approx. 3700g.	
30 x 53 mm.	410 mm.	Approx. 3300g.	

Other alloys, sizes and formats are available upon request.

Bar formats available



Product name	Alloy composition %					UNE-EN ISO 9453	Pellets available					Melting range °C Solidus-Liquidus
	Sn	Cu	Ag	Pb			✓	✓	✓	✓	✓	
Tin- Lead solder bar	BROFIL 60	60			40	103	✓	✓	✓	✓	✓	183 - 190°C
	BROFIL 63	63			37	102	✓	✓	✓	✓	✓	183°C eutectic

Our BROFIL lead rods are manufactured from primary melting metals, which gives them exceptional characteristics due to their high degree of purity. BROFIL rods are manufactured using an improved extrusion process, giving them ideal properties for use in wave soldering, selective soldering and dip soldering baths. Our electronic solder alloys are manufactured and controlled according to UNE-EN ISO: 9453:2021.

Nuestras barras BROFIL con plomo se fabrica a partir de metales de fusión primaria, lo que les confiere unas características excepcionales debido a su alto grado de pureza. Las varillas BROFIL se fabrican mediante un proceso de extrusión mejorado, lo que les confiere unas propiedades idóneas para su uso en soldadura por ola, soldadura selectiva y baños de soldadura por inmersión. Nuestras aleaciones para soldadura electrónica están fabricadas y controladas según la norma UNE-EN ISO: 9453:2021.



SELECTIVE SOLDERING

SOLDADURA SELECTIVA

Electronic solid solder wires-ECO & BROFIL Carretes macizos



SPOOLS 2000g. • 4000g. • 5000g • 15.000g
Ø mm. 2 • 3 • 6

◇ Other alloys, sizes and fluxes are available upon request

Product name	Alloy composition %						Solid wire	Melting range °C Solidus-Liquidus
	Sn	Cu	Ag	Ni/Ge	Pb	UNE-EN ISO 9453		
Lead-free solder wire flux	ECO 1	99.3	0.7		Free	401	✓	222°C eutectic
	ECO 2	97		3	Free	702	✓	221 - 224°C
	ECO 3	97	3		Free	402	✓	227 - 310°C
	ECO 4	96.5	0.5	3	Free	711	✓	217 - 222°C
	ECO 5	99	0.7	0.3	Free	701	✓	217 - 227°C
	ECO 6	95.5	0.7	3.8	Free	713	✓	217°C
	ECO 7	96.3		3.7	Free	701	✓	221 - 228°C
	Sn100ECO	99.9		0,05/0,01	Free	403	✓	227°C
Tin-Lead	BROFIL 50	50			50	111	✓	183 - 215°C
	BROFIL 60	60			40	103	✓	183 - 190°C
	BROFIL 63	63			37	102	✓	183°C eutectic

BROQUETAS S.L. produces solid wires through a process that has been specially developed to obtain precise electronic soldering without any surface irregularities. The solid ECO and BROFIL wire reels for electronic soldering developed by Broquetas are suitable for both selective and automated soldering machines. Our electronic soldering wires are manufactured in full compliance with the requirements and controls established in the UNE-EN ISO 9453:2021 standard. All of our selective soldering products are controlled in accordance with the latest national and international REACH standards and under the RoHS directive

BROQUETAS S.L. produce hilos macizos mediante un proceso especialmente desarrollado para poder obtener una soldadura electrónica de precisión, sin irregularidades en la superficie. Los carretes de hilo ECO y BROFIL macizos para soldadura electrónica desarrollados por Broquetas son aptos tanto para máquinas de soldadura selectiva como para automatizada. Nuestros hilos de soldadura electrónica se fabrican cumpliendo de forma exhaustiva con los requisitos y controles establecidos en la norma UNE-EN ISO 9453:2021. Todos nuestros productos para soldadura selectiva se controlan acorde a los últimas estándares nacionales e internacionales REACH y bajo la directiva RoHS.

REFLOW SOLDERING

REFLOW SOLDADURA

SMD Solder pastes ECO & BROFIL SMD Pastas electrónica ECO & BROFIL



PACKAGE SIZE

SYRINGE 30g.

PLASTIC JAR 100g. • 250g. • 500g.

SMALL CARTRIDGES 600g.

LARGE CARTRIDGES 1200g.

Other alloys, particle sizes and fluxes are available upon request

Product name		Alloy composition %					Particle Size		Properties			Flux according to	
		Sn	Cu	Ag	Bi	Pb			No Clean	Halide free	Low Voiding	Type Flux	
Lead-Free	BROPASTE ECO 4	96.5	0.5	3		Free	✓	✓	✓	✓	✓	ROLO	IEC 61190-1-3
	BROPASTE ECO 5	99	0.7	0.3		Free	✓	✓	✓	✓	✓	ROLO	IEC 61190-1-3
	BROPASTE Sn Bi	42			58	Free	✓	✓	✓	✓	✓	ROLO	IEC 61190-1-3
	BROPASTE TRIMETAL	62		2		36	✓	✓	✓	✓	✓	ROLO	IEC 61190-1-3
	BROPASTE 63	63				37	✓	✓	✓	✓	✓	ROLO	IEC 61190-1-3
Lead													

Our range of BROPASTE ELECTRONIC ROLO SMD solder pastes complies with the UNE-EN ISO 9453 standard. These are NO CLEAN, NO VOIDING, halide-free solder paste formulations with ROLO classification, manufactured in our laboratory and tested according to the requirements of IPC J-STD-004B (identical to DIN EN 61190-1-1). BROPASTE ELECTRONIC pastes are characterised by the reduction of typical oxidation defects, thanks to their balanced activation system, excellent wetting, stability and optimum adhesion. The standard alloys are particularly suitable for all reflow, jetting and stencil printing applications. All our electronic solder pastes are tested according to the latest national and international standards.

Nuestra gama de pastas de soldadura BROPASTE ELECTRONIC ROLO SMD cumple con la norma UNE-EN ISO 9453. Se trata de formulaciones de pastas de soldar NO CLEAN, NO VOIDING, sin haluros, con clasificación ROLO, fabricadas en nuestro laboratorio y ensayadas según los requisitos de la norma IPC J-STD-004B (idéntica a la DIN EN 61190-1-1). Las pastas BROPASTE ELECTRONIC se caracterizan por la reducción de los típicos defectos de oxidación, gracias a su equilibrado sistema de activación, excelente humectación, estabilidad y óptima adherencia. Las aleaciones estándar son especialmente adecuadas para todas las aplicaciones de reflujo, jetting y serigrafía. Todas nuestras pastas de soldadura electrónica se prueban de acuerdo con las normas nacionales e internacionales más recientes.



FLUXES

FLUXES

For electronics manufacturing *Para la fabricación electrónica*



PACKAGE SIZE

LIQUID FLUX 1L. • 5L. • 20L.
BRODELEC 15ml. • 100g. • 250g.
REDOX 1200g.
TIP CLEANER 1200g.

		Classification		Product Basis	Application Method	VOC Content	Solid content (%)
Product name		UNE-EN IEC 61190-1-3 J-STD-004B	UNE-EN ISO 9454-1				
Alcohol based liquid fluxes	B-001	ORLO	2.2.3.A	Low Residue, Halogen-Free Rosin/Resin -Free	Foaming Spraying Dipping Brushing	High	3
	B-002	ORLO	2.2.3.A	Low Residue Halogen-Free		High	3,5
	B-003	ROLO	2.2.3.A	Low Residue Halogen-Free		High	4
Water based liquid fluxes	B-004	ORLO	2.1.3.A	Low Residue, Halogen-Free Rosin/Resin -Free	Spraying, Dipping Brushing	Free	3,5
Cable fluxes	R-50	ROLO	1.1.1.A	No-Clean Halogen-Free		High	High
	R-20	ROL1	1.1.2.A	No-Clean Halogen-Activated		High	High
	R-5	ROLO	1.1.3.A	Low Residue Halogen-Free		High	5
	RF-5	ORLO	2.1.3.A	Low Residue, Halogen-Free Rosin/Resin -Free		Free	5
	BRODELEC Cream	ROLO	1.1.1.C	No-Clean Halogen-Free	Brushing, Dispensing Dipping, Spreading	Free	High
Cleaners	TIP CLEANER for Soldering Tips			Soldering iron tip cleaner flux, Halogen-free	Hand Soldering	Free	High
	REDOX Scalter Salt			Dross reducing powder Halogen-free	Wave Soldering	Free	High

Our alcohol-based and water-based liquid fluxes with or without resin and other additives are ideal for the removal of oxides and other contaminants in wave and selective soldering processes. We would like to introduce you to some of our fluxes also for the cable industry. All of them are manufactured under the guidelines of UNE-EN IEC 61190-1-3/J-STD-004B and UNE-EN ISO 9454-1.

As we are manufacturers and have our own laboratory, we are fully adaptable in finding an individual solution to the customer's needs.

Nuestros fluxes líquidos base alcohol y base agua con o sin resina y otros aditivos, son ideales para la eliminación de óxidos y otros contaminantes en los procesos de soldadura por ola y selectiva. Nos gustaría presentarle algunos de nuestros fundentes también para la industria del cableado. Todos ellos fabricados bajo las directrices de UNE-EN IEC 61190-1-3/J-STD-004B and UNE-EN ISO 9454-1. Al ser fabricantes y tener laboratorio propio, tenemos total adaptabilidad en buscar una solución individualizada a las necesidades del cliente.

REPAIR & REWORK

REPARACIÓN Y RETRABAJO

Repair Gels & Fluxes Geles y fluxes para reparación



PACKAGE SIZE
SYRINGE 10g.
PLASTIC JAR 15ml. • 100g.

		Classification		Product Basis	Application Method	VOC Content	Solid content (%)
Product name		UNE-EN IEC 61190-1-3 J-STD-004B	UNE-EN ISO 9454-1				
Tacky paste fluxes	BTFO-81-1H	ROLO	1.1.3.C	No-clean Halogen-Free	Dispensing Printing Spreading Dipping Brushing	Free	High
	BTFO-81-2H	ROM1	1.1.2.C	No-clean Halogen-Activated		Free	High
	BRFP-260-10	RELO	1.2.3.C	No-clean Halogen-Free		Free	High

Our Tacky paste fluxes, are electronic fluxes with a viscous density. These pastes have a special composition for use in manual soldering and repair of all kinds. The choice of paste depends on the process to be carried out. In manual soldering, the paste can be dispensed directly from the syringe. In addition, our flux pastes are also suitable for immersion tinning as well as for more specific applications such as printing, spreading, dispensing and brushing. All manufactured to UNE-EN IEC 61190-1-3/J-STD-004B and UNE-EN ISO 9454-1 standards. All of them are VOC-Free. They are excellent for application with hot air and soldering iron, but also with soldering tip.

Nuestros Tacky paste fluxes, son fundentes electrónicos con una densidad viscosa. Estas pastas tienen una especial composición para ser utilizadas en soldaduras manuales y reparación de todo tipo. La elección de la pasta dependerá del proceso a realizar. En la soldadura manual, la pasta puede dosificarse directamente desde la jeringa. Además, nuestras pastas fundentes son también adecuadas para estañado por inmersión, así como para aplicaciones más específicas. Todas fabricadas bajo las normas UNE-EN IEC 61190-1-3/J-STD-004B and UNE-EN ISO 9454-1. Todas ellas son VOC-Free. Son excelentes para aplicar con aire caliente y soldador, pero también con punta de soldar.



ECO 3

FLUX B5

Soldering Aluminium *Soldadura Aluminio*



SPOOLS 500g. • 1000g
Ø mm. 1.5 • 2 • 3 • 4

Product name	Alloy composition %						Solid wire	Melting range °C Solidus-Liquidus		
	Sn	Cu	Ag	Ni/Ge	Pb	UNE-EN ISO 9453	Flux B5			
Lead-free solder wire flux	ECO 3 B5	97	3			Free	402	✓	✓	227 - 310°C

ECO 3 - B5 contains a water soluble flux specially formulated for direct soldering of copper or tin based alloys to aluminium. It also has excellent properties for soldering copper, aluminium and nickel-plated aluminium alloys. The flux is composed of components that are highly effective in soldering aluminium together with a aluminium soldering together with a unique joining system that provide excellent soldering properties and stability and excellent properties for aluminium brazing. aluminium. Flux B5 complies with RoHS and REACH directives.

B5 Flux-Cored Solder Wire contains a water-soluble flux formulation designed as a core flux for solders doing direct aluminium to copper soldering. It also has excellent soldering characteristics for copper alloys and nickel-plated aluminum surfaces. It can be used as a solder core flux with many metals but is incompatible with zinc based solder alloys.

The inner flux is made from chemistry typical to aluminum soldering fluxes with a unique binding system to survive the highly basic chemistry required for soft solder-like temperature soldering for aluminum. The flux-cored solder does not contain any substances that are subject to restrictions by RoHS directive.

El hilo ECO 3 – B5 contiene un flux soluble en agua especialmente formulado para la soldadura directa de cobre o aleaciones de base estaño a aluminio. También presenta excelentes propiedades para la soldadura de aleaciones de cobre, aluminio y aluminio niquelado. El flux está compuesto por componentes altamente efectivos en la soldadura de aluminio junto con un sistema de unión único que proporcionan una estabilidad y las propiedades excelentes para la soldadura blanda de aluminio. El flux B5 cumple con las directivas RoHS y REACH.

El hilo ECO 3 - B5 contiene un flux soluble en agua especialmente formulado para la soldadura directa de cobre o aleaciones de base estaño a aluminio. También tiene excelentes presentes excelentes propiedades para la soldadura de aleaciones de cobre, aluminio y aluminio niquelado.

El flux está compuesto por componentes altamente efectivos en la soldadura de aluminio junto con un sistema de unión único que proporcionan una estabilidad y las propiedades excelentes para la soldadura blanda de aluminio. El flux B5 cumple con las directivas RoHS y REACH.

FROM BARCELONA TO THE WORLD

DESDE BARCELONA AL MUNDO



MANUFACTURER OF SOLDERING MATERIALS SINCE 1930

We have been exporting since 2003. It was our starting point, hard beginnings, but we have been exporting our products for 20 years now.

National and international fairs of recognised prestige in the HVCA and electronics sectors have helped us year after year to show our products to the world.

Also the constant work of our export team, who with their knowledge of the markets, professionalism and good work, show our best image abroad.

Our own manufacturing and the quality of our products are good allies as they have led us to sell them in 25 countries in the five continents, after adding 3 more markets this year. In fact, the company already sells 65% of its production outside Spain.

In Broquetas we are #READY FOR THE FUTURE

Nuestra andadura en la exportación lleva desarrollándose desde el 2003. Fue nuestro punto de partida, duros comienzos, pero ya son 20 años exportando nuestros productos.

Ferias nacionales e internacionales de reconocido prestigio en los de sectores HVCA y electrónica, nos han ayudado año tras año a mostrarnos al mundo.

También el constante trabajo de nuestro equipo de exportación, quienes con su conocimiento de los mercados, profesionalidad y buen hacer, muestran nuestra mejor imagen en el extranjero.

La fabricación propia y la calidad de nuestros productos, son buenos aliados pues nos ha llevado a venderlos ya en 25 países de los cinco continentes, tras sumar este mismo año 3 mercados más. De hecho, la empresa vende ya el 65% de su producción fuera de España.

En Broquetas estamos #READY FOR THE FUTURE