



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### BROFIL 50 CON FLUX

### ALEACIONES PARA SOLDADURA BLANDA

FABRICANTE	NOMBRE COMERCIAL
BROQUETAS, S.L. C/ CAN SALLARÈS 12-16 08740 SANT ANDREU DE LA BARCA BARCELONA – ESPAÑA TELF. 0034 936401900 FAX 0034 936300938 <a href="mailto:broquetas@broquetas.com">broquetas@broquetas.com</a>	BROFIL 50 B 1.1 ( Flux sin colofonia con haluros) BROFIL 50 B 1.2 ( Flux sin colofonia sin haluros) BROFIL 50 B 2.1 ( Flux con colofonia con haluros) BROFIL 50 B 2.2 ( Flux con colofonia sin haluros) BROFIL 50 B 3.1 ( Flux ácido con urea) BROFIL 50 B 3.2 ( Flux ácido sin urea)
IMAGEN PRODUCTO	DESCRIPCIÓN MATERIAL
	La aleación BROFIL 50 tiene un intervalo de fusión 183°C-215°C . Es una aleación que por su composición contiene PLOMO. Debido a sus características es idónea para su utilización en aplicaciones tales como estañado de cables, fabricación de baterías, fabricación de radiadores, trabajos de reparación en aparatos electrónicos... entre otros muchos usos. No cumple normativa ROHS.
COMPOSICIÓN	NORMATIVA
<b>Sn 50 % Pb 50%</b>	UNE-EN 9453 aleación 111 EN 61190-1-3:2007 UNE EN ISO 29454-1 J-STD-004
OTRAS INFORMACIONES	
Diámetros: Este producto se puede suministra en diámetros comprendidos desde $\varnothing$ 0.5 mm hasta $\varnothing$ 6 mm. Formatos: Se suministra en carretes de plástico de 100 Gr.: 30 unidades/caja., 250 Gr.: 40 unidades/caja., 500 Gr.: 24 unidades/caja., 1 Kg.: 16 unidades/caja., 2 Kg. y 4 Kg. sobre pedido. Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual.	
INTERLOCUTOR	DATOS DE INTERÉS
GEORGINA GOMEZ  Resp. De Calidad 	. Última actualización: Noviembre 2014 . Sector que expide la hoja de dato: Broquetas, S. L.